

TOPGLASS 10

02.10.2023 | WERSJA 2

2-SKŁADNIKOWA BEZBARWNA EPOKSYDOWA MASA ZALEWOWA O GRUBOŚCI DO 10 MM

TopGlass 10 to żywica odlewnicza przeznaczona do odlewania przedmiotów dekoracyjnych (powierzchni).

KORZYŚCI

- Wysoka przejrzystość
- Częściowa stabilność UV
- Łatwe przetwarzanie
- Dobra odporność chemiczna i mechaniczna
- Możliwość szlifowania po ok. 2 dniach
- Nadaje się do pigmentacji przy użyciu TopGlass Paste, TopGlass Ink lub TopGlass Mettalic
- Nie pieni się
- Minimalny skurcz
- Odporność na temperaturę do ok. 50 °C

SPECYFIKACJA

Możliwość zastosowania:

Szerokie zastosowanie w projektowaniu.

Podlewanie stołów, lad, artykułów promocyjnych, biżuterii i kwiatów.

Projekty odlewnicze z wykorzystaniem form silikonowych.

Tylko do użytku wewnętrznego.

Możliwość odlewania materiału w warstwie do 10 mm.

Opakowanie:

Detaliczne: 1,25 i 4 kg.

Sprzedaż hurtowa: 25 kg

Przechowywanie:

W suchym i zacienionym miejscu w temperaturze 15-25 °C. W tych warunkach okres przechowywania wynosi 24 miesiące.

INSTRUKCJE UŻYTKOWANIA

1. Jeśli gruntowane mają być materiały porowate (drewno, kamień itp.), TopGlass Primer należy najpierw nałożyć pędzlem lub wałkiem. Zaleca się nałożenie podkładu 2 - 3 razy w zależności od chłonności podłoża.
2. Wymieszać składnik A ze składnikiem B w określonych proporcjach, wlewając składnik A do przygotowanego czystego pojemnika, a następnie wlewając składnik B. Powstała mieszanina jest następnie mieszana za pomocą wolnoobrotowego mieszadła (200-300 obr./min) przez 2 minuty.
3. Przenieść wymieszany materiał do drugiego czystego pojemnika i ponownie mieszać przez 1 minutę. Pozostawić wymieszany materiał na około 5 minut, aby umożliwić spienienie materiału, a następnie wlać do przygotowanej formy.
4. Aby uzyskać idealne spienienie, materiał można podgrzać za pomocą opalarki, co ułatwi pęcherzykom opuszczenie materiału. Ten krok zaleca się wykonać natychmiast po wylaniu.

PRZETWARZANIE DANYCH

Zużycie	w zależności od objętości odlewu
Współczynnik masy mieszania	1,5 : 1
Przetwarzalność	40 min
Temperatura stosowania	20–25 °C
Maksymalna objętość odlewu	2 l / 2,2 kg
Gęstość	1,1 kg/l
Szlifowalność	po około 2 dniach

Ostrzeżenie:

Materiał nie może mieć bezpośredniego kontaktu z wodą i chemikaliami podczas aplikacji i utwardzania. Nie używaj palników na olej napędowy lub gaz do ogrzewania pomieszczeń podczas aplikacji, ponieważ mają one negatywny wpływ na jakość powierzchni. Konieczne jest zapewnienie prawidłowej temperatury podczas aplikacji i całego procesu utwardzania.

Uwaga: przeciągi mogą prowadzić do wad optycznych powierzchni.

Bezpieczeństwo:

Patrz karta charakterystyki TopGlass 10.

Zdania H:**Komponent A:** H315, H317, H319, H411**Komponent B:** H302, H312, H314, H317, H332, H411, H412**Zdania P:****Komponent A:** P280, P302+P352, P305+P351+P338, P310, P333+P313, P362, P391, P501**Komponent B:** P264, P270, P271, P280, P301+P330+P331, P302+P352, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P312, P333+P313, P363, P391, P405, P501**CZ: TOPSTONE s.r.o.**

Družstevní 442, 753 01 Hranice
– Město, Česká republika
+420 580 582 580
info@topstone.cz | www.topstone.cz
ISO 9001, ISO 14001

SK: TOPSTONE Slovensko s.r.o.

prevádzka Vrbovská cesta 123
921 01 Piešťany, Slovensko
+421 918 459 563 | info@topstone.sk
www.topstone.sk

PARTNER / SPRZEDAWCA

Informacje i dane zawarte w niniejszym dokumencie zostały opracowane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą i doświadczeniem. W przypadku stosowania naszych produktów zgodnie z zalecanymi przez nas procedurami na materiałach, do których są przeznaczone, nie mogą wystąpić żadne uszkodzenia ani pogorszenie jakości. Jednakże materiał, technika aplikacji oraz warunki pracy i działania są poza naszym wpływem, dlatego nasze zalecenia są ogólnie ważne i nie mogą być wykorzystywane jako podstawa odpowiedzialności.