

TOPGLASS 100

02.10.2023 | WERSJA 2

2-SKŁADNIKOWA BEZBARWNA ZAPRAWA EPOKSYDOWA O GRUBOŚCI DO 100 MM

TopGlass 100 to żywica odlewnicza przeznaczona do odlewania przedmiotów dekoracyjnych (powierzchni).

KORZYŚCI

- Wysoka przejrzystość
- Stabilność UV
- Łatwe przetwarzanie
- Dobra odporność chemiczna i mechaniczna
- Możliwość szlifowania po ok. 14 dniach
- Nadaje się do pigmentacji przy użyciu TopGlass Paste, TopGlass Ink lub TopGlass Mettalic
- Nie pieni się
- Minimalny skurcz
- Odporność na temperaturę do ok. 50 °C

SPECYFIKACJA

Użyteczność:

Szerokie zastosowanie w projektowaniu.

Podlewanie stołów, ład, artykułów promocyjnych, biżuterii i kwiatów

Możliwość odlewania materiału w warstwie do 100 mm

Projekty odlewnicze z wykorzystaniem form silikonowych.

Tylko do użytku wewnętrznego.

Opakowanie:

Detaliczne: 1,25 i 4 kg

Sprzedaż hurtowa: 25 kg

Przechowywanie:

W suchym i zacienionym miejscu w temperaturze 15-25 °C. W tych warunkach czas przechowywania wynosi 24 miesiące.

INSTRUKCJE UŻYTKOWANIA

1. Jeśli gruntowane mają być materiały porowate (drewno, kamień itp.), TopGlass Primer należy najpierw nałożyć pędzlem lub wałkiem. Zaleca się nałożenie podkładu 2 - 3 razy w zależności od chłonności podłoża.
2. Wymieszać składnik A ze składnikiem B w określonych proporcjach, wlewając składnik A do przygotowanego czystego pojemnika, a następnie wlewając składnik B. Mieszać powstałą mieszaninę mieszadłem wolnoobrotowym (200-300 obr./min) przez 2 minuty. Przenieść wymieszany materiał do drugiego czystego pojemnika i ponownie mieszać przez 1 minutę.
3. Pozostawić wymieszany materiał na około 30 minut do spienienia, a następnie wlać do przygotowanej formy.
4. Aby uzyskać doskonałe odpienianie, materiał można podgrzać za pomocą opalarki, aby ułatwić pęcherzykom opuszczenie materiału. Ten krok jest zalecany natychmiast po wylaniu.

PRZETWARZANIE DANYCH

Zużycie	w zależności od objętości odlewu
Współczynnik masy mieszania	3,1 : 1
Przetwarzalność	180 min
Temperatura stosowania	20–25 °C
Maksymalna objętość odlewu	40 l / 44 kg
Gęstość	1,1 kg/l
Szlifowalność	po około 14 dniach

Ostrzeżenie:

Materiał nie może mieć bezpośredniego kontaktu z wodą i chemikaliami podczas aplikacji i utwardzania. Nie używaj palników na olej napędowy lub gaz do ogrzewania pomieszczeń podczas aplikacji, ponieważ mają one negatywny wpływ na jakość powierzchni. Konieczne jest zapewnienie prawidłowej temperatury podczas aplikacji i całego procesu utwardzania.

Uwaga: przeciągi mogą prowadzić do wad optycznych powierzchni.

Bezpieczeństwo:

Patrz karta charakterystyki TopGlass 100.

Zdania H:**Komponent A:** H315, H317, H319, H411**Komponent B:** H314, H412**Zdania P:****Komponent A:** P280, P302+P352, P305+P351+P338, P310, P333+P313, P362, P391, P501**Komponent B:** P260, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P310, P321, P405, P501**CZ: TOPSTONE s.r.o.**

Družstevní 442, 753 01 Hranice
– Město, Česká republika
+420 580 582 580
info@topstone.cz | www.topstone.cz
ISO 9001, ISO 14001

SK: TOPSTONE Slovensko s.r.o.

prevádzka Vrbovská cesta 123
921 01 Piešťany, Slovensko
+421 918 459 563 | info@topstone.sk
www.topstone.sk

PARTNER / SPRZEDAWCA

Informacje i dane zawarte w niniejszym dokumencie zostały opracowane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą i doświadczeniem. W przypadku stosowania naszych produktów zgodnie z zalecanymi przez nas procedurami na materiałach, do których są przeznaczone, nie mogą wystąpić żadne uszkodzenia ani pogorszenie jakości. Jednakże materiał, technika aplikacji oraz warunki pracy i działania są poza naszym wpływem, dlatego nasze zalecenia są ogólnie ważne i nie mogą być wykorzystywane jako podstawa odpowiedzialności.